

Drone didactique contrôlé « D²C » : Guide de prise en main rapide



Plan du document :

 1- Réaliser un pilotage de la position de tangage, avec le pupitre 1-1 liste des contrôles à réaliser avant démarrage 1-2 pilotage de la position de tangage 1-3 Acquisitions pendant le pilotage manuel : 1-4 Pilotage manuel en « boucle ouverte » : 	p2
 2- Réaliser un pilotage avec le PC 2-1 liste des contrôles à réaliser avant démarrage 2-2 pilotage de la position de tangage 	р4
 3- Effectuer des acquisitions et les analyser 3-1 grandeurs à monitorer 3-2 enregistrement à la volée 3-3 enregistrement avec des consignes calibrées 3-4 post-traitement des acquisitions enregistrées 	р5



1- Réaliser un pilotage de la position de tangage, avec le pupitre

1-1 Liste des contrôles à réaliser avant démarrage :

- si le système était en fonctionnement, l'éteindre pour retrouver les réglages par défaut.

- tige de mesure d'effort (sous le moteur droit) enlevée ;







- tige élastique de blocage (au centre) placée en position tirée (et bloquée dans cette position) ;
- porte d'accès aux moteurs fermée (coté droit du châssis) ;
- système branché ; « Arrêt Général » déverrouillé ; interrupteur « 0/1» sur 1.
 Si les points suivants sont déjà en place, le système s'initiatise de la façon suivante : Bips des moteurs : mélodie, puis 3 bips courts, puis un bip long ; Clignotement de la diode « programme prêt » ; Système bloqueur en déplacement rapide vers le blocage, puis finalisation du blocage en déplacement lent ; Extinction successive de trois diodes sur la carte électronique près du micro-contrôleur, Retour du bloqueur dans la position désignée par le bouton « commande bloqueur » ;
- connexion USB avec le PC : pas nécessaire ;
- 3 cavaliers noirs commande moteurs et bloqueur en place.





- 2 <u>cavaliers rouges</u> alimentation moteurs <u>en place</u>.
- bouton « commande bloqueur » sur « tangage libre »;
- bouton BO/BF sur « Boucle fermée » ; -
- bouton « PC/MANU » sur MANU –
- potentio « COMMANDE MOTEURS » <u>en position gauche</u> (0) ;

- potentio. « COMMANDE TANGAGE » <u>en position centrale</u> ; Nota : par sécurité, la « commande tangage » n'est active que si

la « commande moteur » a été une fois préalablement placée à 0.



30/01/2014
Société DMS - Département STI
Aéroparc St Martin - 12 rue Caulet - 31300 TOULOUSE - tel : + 33 (0)5 62 88 72 72 - fax : + 33 (0)5 62 88 72 79
Site internet : WWW.dmseducation.com
Email : info@dmseducation.com
Ce document et les logiciels fournis sont protégés par les droits de la propriété intellectuelle et ne peuvent pas être copiés sans accord préalable écrit de DMS.
Copyright DMS 2014







1-2 Pilotage de la position de tangage :

- Agir progressivement sur le potentiomètre « COMMANDE MOTEURS » pour le placer à une position d'environ 25 % ; ____ (le démarrage s'effectue à 18%)

Il s'agira de **choisir une vitesse suffisamment faible pour limiter les nuisances acoustiques**, ainsi que les vibrations dues à la motorisation.

 Agir ensuite sur le potentiomètre « COMMANDE TANGAGE », pour positionner le balancier du drone didactique à l'inclinaison voulue.



1-3 Acquisitions pendant le pilotage manuel :

Pendant le pilotage manuel, toutes les grandeurs mesurables peuvent être monitorées et enregistrées : voir le paragraphe 3 (utilisation du drone didactique à l'aide de l'ordinateur et la connexion USB).

<u>1-4 Pilotage manuel en « boucle ouverte » :</u>

Le pilotage manuel en « boucle ouverte » est un pilotage qui est réalisé **sans l'assistance du calculateur de bord** (microcontrôleur) ; il s'agit donc d'ajuster manuellement la position des potentiomètres « moteur gauche » et « moteur droit » pour obtenir le mouvement souhaité du balancier du drone didactique.

effectuer les mêmes contrôles qu'au paragraphe 1-1 sauf :

- bouton BO/BF sur « Boucle Ouverte »;
- moteur droit en position initiale gauche 0%

(Nota : par sécurité, le passage de la commande « Boucle fermée » à la commande « Boucle ouverte » n'est effectif qu'après que le potentiomètre « Moteur droit « ait été placé en position gauche 0%).

- Agir progressivement et simultanément sur les



potentiomètres « MOTEUR GAUCHE » et « MOTEUR DROIT » pour obtenir le mouvement souhaité du balancier ; (le démarrage s'effectue à 18%)

Il s'agira de **choisir des vitesses suffisamment faibles pour limiter les nuisances acoustiques**, ainsi que les vibrations dues à la motorisation.

A noter : dans ce mode « boucle ouverte », les mouvements du balancier peuvent être assez violents ; il s'agira de procéder avec précautions.

2- Réaliser un pilotage avec le PC

2-1 Liste des contrôles à réaliser avant démarrage :

effectuer les mêmes contrôles qu'au paragraphe 1-1

sauf : **connexion USB** branchée avec le PC ; et sauf : **bouton « PC/MANU » sur PC**

2-2 Pilotage de la position de tangage par le PC :

- lancer le logiciel D2C_IHM,





soit par un double-clic sur son icône D^{2C} du bureau de windows ; soit par le menu windows « démarrer – programmes – $D^{2}C_{IHM} - D^{2}C$ ».



Arduino

45.00 45-

🖀 Drone Didactique Contrôlé V1.0.0.3

Connection

Sau

Fené

Profil

Nota : s'il s'agit de la première utilisation, il est possible qu'un message indique que le temps de latence du port USB n'a pas été réglé à 1 milliseconde ; il faut dans ce cas lancer préalablement l'exécutable suivant par le menu de windows : « démarrer – programmes – D²C_IHM – Change Latency » en mode administrateur (clic droit puis « executer en tant qu'administrateur »).

Le port de communication USB est détecté automatiquement ; Cliquer sur le bouton « connexion ».

Les onglets de commande et de monitoring deviennent actifs :

- Agir progressivement sur le curseur « Gas » ou modifier la valeur

pour démarrer les moteurs ; le placer à environ 25 % ; (le démarrage s'effectue à 18%) Il s'agira de **choisir une vitesse suffisamment faible pour limiter les nuisances acoustiques**, ainsi que les

vibrations dues à la motorisation.



- Agir ensuite sur le **bouton** « **Commande Tangage** », ou modifier la

valeur, pour positionner le balancier du drone didactique à l'inclinaison voulue.

3- Effectuer des acquisitions et les analyser

3-1 grandeurs à monitorer :





D²C - Drone Didactique Contrôlé Fiche guide : prise en main D²C

Commandes Gyromètre T* Accéléromètre Ex Traitement PID . Monitorer Consigne Boucle PID resultat	Les grandeurs autour du soustracteur de la boucle d'asservissement : la mesure « PID résultat » est récupérée en sortie du PID2. Consigne Boucle Consigne Boucle (points) Mesure Tangage (points)
Image: Source of the second	Les grandeurs issues du capteur « pivot », donnees sur l'échelle + ou – 32768 (15 bits signés) : Mesure facteur facteur facteur facteur field / 5 (9) (9) (9) (9) (9) (9) (9) (9) (9) (9)
Gyromètre T Accéléromètre : Trakement : PID - Angle Pixet : Ettort : Monitorer Effort Effort (grammes) Effort milli N	Les grandeurs issues du capteur d'effort placé à la verticale du moteur droit (la « tige de mesure d'effort » doit être en place sous le moteur droit pour réaliser les mesures)
Commandes Digyromètre T ^{**} Accéléromètre Ex Tratement H PID - Angle Pivot L Elice Moteurs en Maniterer Commande Moteur Droit Commande Moteur Broit Urs/min Droit Uts/min Gauche	 1 : Les grandeurs de commande des moteurs droit et gauche : Consigne Bouele (points)
Image: Second	capteurs à réflexion situés sous les hélices. Cette grandeur est une commande de la position du servo- bloqueur ; elle n'est pas accessible pour le monitoring.



3-2 enregistrement « à la volée » :

Il est possible de mémoriser dans un fichier, les courbes des grandeurs monitorées qui défilent à l'écran (un nom de fichier est demandé lors de l'enregistrement) :



3-3 enregistrement avec des consignes calibrées :

Les icones « consignes imposées » permettent de piloter automatiquement le drone et d'enregistrer les paramètres (grandeurs) ; Il faut monitorer (§ 3-1) les grandeurs à enregistrer, avant de lancer la consigne imposée !



La valeur du régime des moteurs « Gas » doit être sélectionnée avec attention ; Il s'agit de choisir une valeur adaptée à l'expérimentation à réaliser ; les moteurs démarrent à partir de 18 % ; dans le cas où ce choix n'a pas d'importance, utiliser une valeur comprise **entre 20 et 25** % pour limiter les nuisances sonores.



En principe la motorisation s'arrête à la fin du temps choisi, et la fenêtre de post-traitement apparaît. Si la motorisation ne s'arrête pas, mettre les gas à zéro avec le curseur « commande »



Il faut noter qu'un temps de stabilisation de l'état du système a été prévu avant que la consigne ne soit réalisée ;



néanmoins, l'utilisateur prendra soin de positionner préalablement le système de manière à ce qu'il soit le plus près possible de la position de départ prévue pour l'essai.



3-4 post-traitement des acquisitions enregistrés :



un clic sur l'icône « affichage mesures » fait apparaître le dossier dans lequel les enregistrements ont été stockés ;

par défaut il s'agit du dossier C:\Documents and settings \Propriétaire \ Mes documents \ log ;

mais celui-ci peut être modifié lors de l'enregistrement des mesures.

Nota : ces fichiers de mesures sont des fichiers au format « .CSV » qui peuvent aussi par ailleurs être traités avec un tableur.





tionner le fichier à post traiter Directory History: C:\Documents and Settings\Propriétaire\Mes documents\log -Regarder dans : 🗀 log 🔹 🔶 💼 2boucles identifie-mot identif-moteur-2 -ech-pos7.csv -ech-pos8.csv Ò es docum récents ech-pos9.csv ech-pos91.csv B Cregl-TH-2013-11-04 ech-pos92.csv U-ech-pos92.csv O-ech-pos93.csv O-ech-pos94.csv O-ech-pos95.csv O-ech-pos96.csv O-ech-pos97.csv O-ech-pos98.csv test-vibrations 0-ech-pos96.csv 0-ech-pos96.csv 0-ech-pos96.csv 0-ech-pos98.csv 0-ech-pos99.csv 0-ech-pos90.csv 0-ech-pos100.csv vitesse-2 00000.csv 0000.csv 0-ech-pos2.csv 00000.csv 0000.csv 0-ech-pos2.csv 0-ech-pos3.csv 0-ech-pos4.csv 0-ech-pos5.csv 0-ech-pos6.csv Poste de travail < 1 > Nom du fichier • <u>S</u>elect Favoris r Fichiers de <u>t</u>ype Annuler

« Pas de Zoom » = retourne à l'affichage par défaut (éventuellement après un deuxième clic sur « zoom rect. »

« Zoom rectangle » : La **touche « ctrl » du clavier** utilisée en association avec le bouton gauche de la souris permet de sélectionner un rectangle dans la fenêtre.

« Point Zoom » : La touche « ctrl » du clavier utilisée en association avec le bouton gauche (ou le bouton droit) de la souris permet de zoomer (ou dézoomer) sur un point de l'affichage.

« Unzoom » permet de revenir au zoom précédent.

« Ctrl + Maj + clic » permet de déplacer le graphe.

options d'affichage :

« Actif » = Choix des courbes à visualiser ; l'échelle d'affichage par défaut est l'échelle de gauche fournie sur la gamme de + ou - 32767 (+ ou - 15 bits du processeur) mais ajustées aux valeurs mini et maxi des courbes affichées.



30/01/2014

Société DMS - Département STI Aéroparc St Martin - 12 rue Caulet - 31300 TOULOUSE - tel : + 33 (0)5 62 88 72 72 - fax : + 33 (0)5 62 88 72 79 Site internet : WWW.dmseducation.com Email : info@dmseducation.com



Curseurs :

Deux curseurs sont disponibles pour l'analyse précise des courbes affichées ;

S'ils ne sont pas visibles, faire un clic sur 🚟 Post Traitement Mesures une courbe, d'une part sur la partie droite de nom fichier 9pos.csv Quitte l'affichage, C Description Donnée Mode du Zoom (Ctrl+Click) Unités Actif Imprimer ent V ent V ent V ent V d'autre part sur la partie gauche de Gyromètre Pas de Zoom Zoom Rectangle signe Boucle l'affichage. Zoom Recta
 Point Zoom Consigne tangage PC 4 Angle Pivot Ul Ctrl+Click pour zoomer Ctrl+Right Click pour dé-Zoomer Ctrl+Shift+Click pour déplacer le Double click sur les échelles por Angle Gyro Guidé par Acc ent 5 V x est l'abscisse (temps); graphe ur chan y est l'ordonnée : grandeur affichée en mode Pas de Zo 3944 Gyromètre 3000 Consigne Boucle 2500 Consigne tangage PC Angle Pivot 2000-Angle Gyro Guidé par Acc 1500x:67.78 y:2730.00 1000x:64.89 y:1594.00 500 Brutes 0 Valeurs -500 -1000--1500--2000· -2500 -3000 Delta Tps : 2.89s (0.35Hz) Delta Y : 1136.00 Pente : 392.94 -3500 -3825-63.5 64.0 67.5 68.0 68.5 64.5 65.0 65.5 66.0 66.5 67.0 Temps (sec)

Ces curseurs peuvent être « glissés » à la souris et se positionnent sur le point de courbe le plus proche de l'endroit où il sont « déposés ».

Pour plus de précision, les **flèches « gauche » et « droit » du clavier** permettent de passer d'un point de courbe à un point suivant ou précédent.

Dans le cas où l'unité d'une courbe a été modifiée (affichage de l'échelle de droite), ils affichent la valeur d'ordonnée (y) dans l'échelle modifiée.