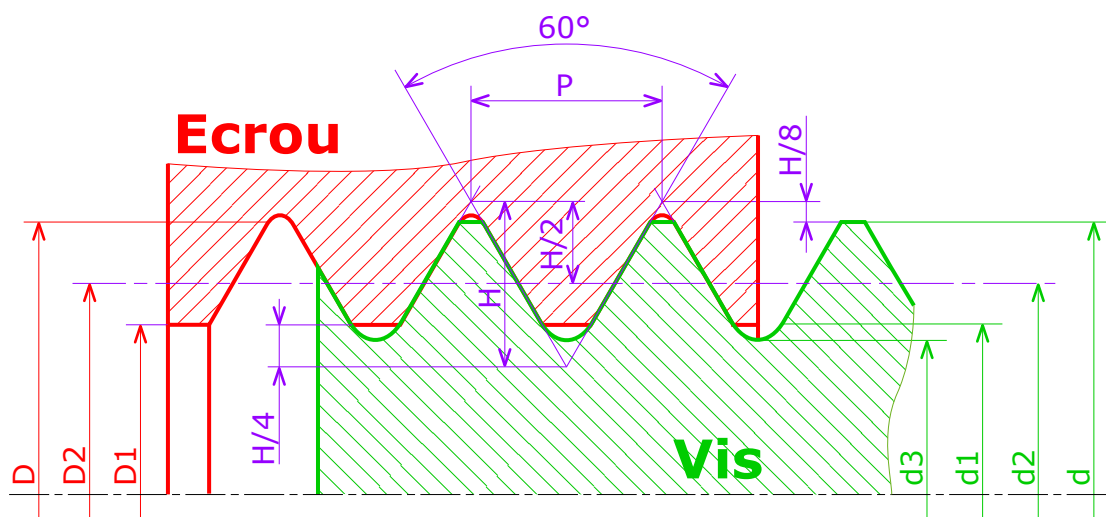


FILETAGE MÉTRIQUE

Ce document donne les caractéristiques des filetages métriques utilisés en construction mécanique.



Profil du filetage métrique



Relations

- $d = D =$ diamètre nominal
- $P =$ Pas
- $H = 0,866 * P$
- $d1 = D1 = d - 1,0825 * P$
- $d2 = D2 = d - 0,6495 * P =$ diamètre moyen à flanc de filet
- $d3 = d - 1,2268 * P$

Tableau des dimensions des filetages métriques à pas gros (normal)

Diamètre nominal	Pas	Diamètre sur flancs	Diamètre Intérieur de l'écrou	Diamètre du noyau de la vis	Section du noyau
d = D	P	d2 = D2	D1	d3	
1	0,25	0,838	0,729	0,693	0,377
(1,1)	0,938	0,794	0,5	0,829	
1,2	0,25	1,038	0,929	0,894	0,63
1,4	0,3	1,205	1,075	1,032	0,84
1,6	0,35	1,373	1,221	1,17	1,08
2	0,41	1,74	1,567	1,509	1,79
2,5	0,45	2,208	2,013	1,948	2,98
3	0,5	2,675	2,459	2,386	4,47
4	0,7	3,545	3,242	3,141	7,75
5	0,8	4,48	4,134	4,018	12,7
6	1	5,35	4,918	4,77	17,9
8	1,25	7,188	6,647	6,466	32,9
10	1,5	9,026	8,376	8,159	52,3
12	1,75	10,863	10,106	9,853	76,2
14	2	12,701	11,835	11,547	105
16	2	14,701	13,835	13,547	144
18	2,5	16,376	15,294	14,934	175
20	2,5	18,376	17,294	16,934	225
22	2,5	20,376	19,294	18,934	281
24	3	22,051	20,752	20,319	324
27	3	25,051	23,752	23,319	427
30	3,5	27,727	26,211	25,706	519
33	3,5	30,727	29,211	28,706	647
36	4	33,402	31,67	31,093	759
39	4	36,402	34,67	33,093	913
42	4,5	39,077	37,129	36,479	1050
45	4,5	42,077	40,129	39,479	1220
48	5	44,753	42,588	41,867	1380
52	5	48,753	46,588	45,867	1650
56	5,5	52,428	50,047	49,253	1910
60	5,5	56,428	54,047	53,253	2230
64	6	60,1003	57,505	56,639	2520

L'emploi des valeurs en **gras** est recommandé. Il faut éviter l'emploi des valeurs en non gras et les valeurs entre parenthèses ne devraient pas être utilisées.