

Facteurs de frottement μ

Matériaux en contact	Nature du frottement	μ
Acier trempé / Acier trempé	Graissage moyen	0,10
	Bon graissage	0,07
	Graissage sous pression	0,05
Acier trempé / Bronze	Graissage moyen	0,10
	Graissage sous pression	0,05
Acier / Fonte Acier / Bronze	Sec	0,19
	Gras	0,16
	Bon graissage	0,10
Acier / Antifricction	Bon graissage	0,05
Fonte / Fonte Fonte / Bronze	Sec	0,21
	Gras	0,15
	Bon graissage	0,05 à 0,10
Garniture de frein / Fonte	Sec, 140°C maxi	0,35 à 0,40
Plastique / Plastique	Bon graissage	0,02 à 0,08
PTFE (polytétrafluoréthylène) / Acier	Sec	0,22
PE (polyéthylène) / Acier	Sec	0,24 à 0,28
PS (polystyrène) / Acier	Sec	0,35 à 0,5
Pneu / Route goudronnée	Sec	0,60 à 0,70
	Mouillé	0,35 à 0,60
	Verglacé	0,10