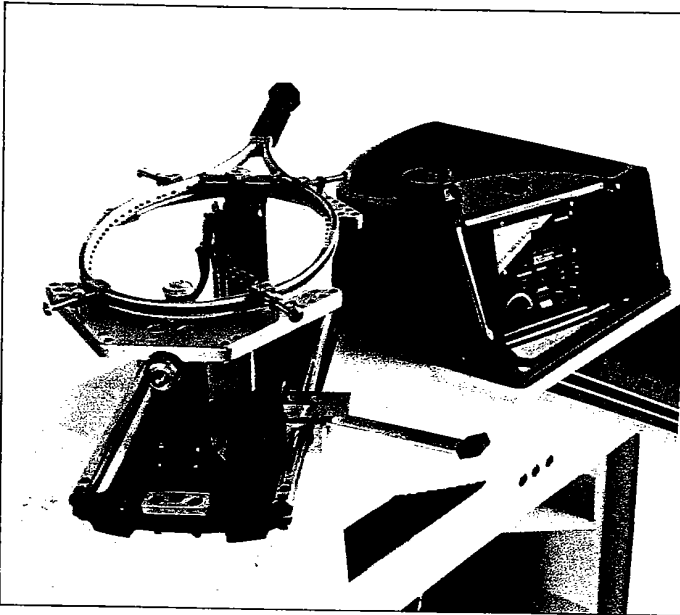


ANNEXE 4 :

Evolutions (Machine SP Newcord)

LE VRAI PROFESSIONALISME

Cette machine à corder de haut de gamme utilise un asservissement électronique pour simplifier le travail du cordeur. Un poste de travail très bien étudié, adapté sur un meuble polyester, dont le volume est utilisable à 100 %. Des commandes précises et judicieusement placées, un mors de serrage fiable, un nouveau berceau double pince, mettent en valeur votre spécificité de professionnel.



TEMPS DE MISE EN ŒUVRE

Nouveau berceau à double pince de serrage qui permet un substantiel gain de temps sur toutes les mises en œuvre des opérations, cordages neufs ou réparations.

Nouveau principe pour le cordage des raquettes moyen et grand tamis:

Ce dispositif unique permet le cordage, corde par corde, côté par côté, évitant absolument tout risque de déformation du cadre au cours du travail.

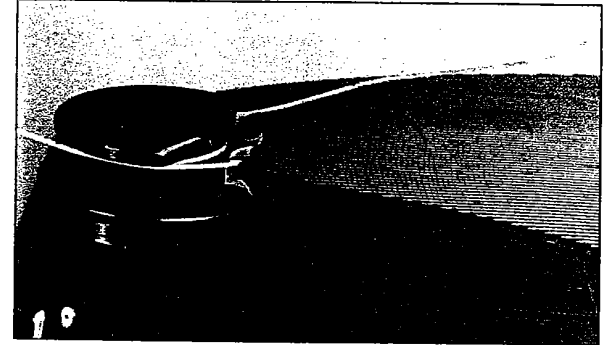
Dispositif breveté répondant aux exigences actuelles de tous les fabricants de raquettes.

MORS NEWCORD

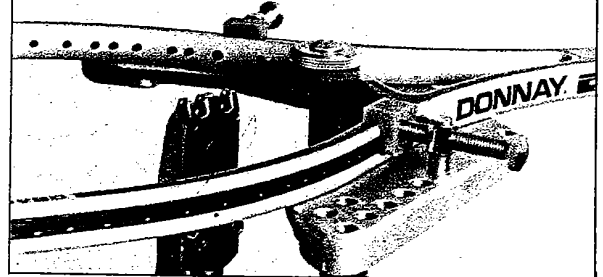
Mors autoserrant rotatif, très robuste, réglable en hauteur, avec frein électronique et rattrapage automatique du rendu de la corde par capteurs.

Ce rendu de la corde est réduit au maximum par la faible distance, cadre - mors de tirage, et supprime l'utilisation de rallonges.

La NEWCORD vous fait passer dans le vrai professionnalisme...



POUSOIRS SURELEVÉS
AVEC EMBOUTS
ANGULAIRES EN
TEFLON, RÉGLABLES
EN HAUTEUR SUIVANT
LES MODÈLES
DE CADRE



BILLARD RÉGLABLE
AVEC POSSIBILITÉ
DE L'ÉCHANGER AU
PROFITS D'ADAPTATEURS
LACOSTE WILSON
OU AUTRES...

DEMI-CADRE PERCE
DE NOMBREUX TROUS
POUVANT RECEVOIR
TOUS LES MODÈLES
DE RAQUETTES MOYEN
ET GRAND TAMIS

PINCES DE SERRAGE,
MACHOIRE AVEC
DOUBLE BALAYAGE,
BLOCAGE RAPIDE
EN 1 SEULE
MANŒUVRE

TABEAU DE BORD
COMPLÉT

AFFICHAGE DIGITAL
AVEC SENSIBILITÉ
à 100 GRS

RÉGLAGE
DE LA TENSION
VARIATEUR
DE VITESSES
OUTILLAGE
TOUJOURS
SOUS LA MAIN

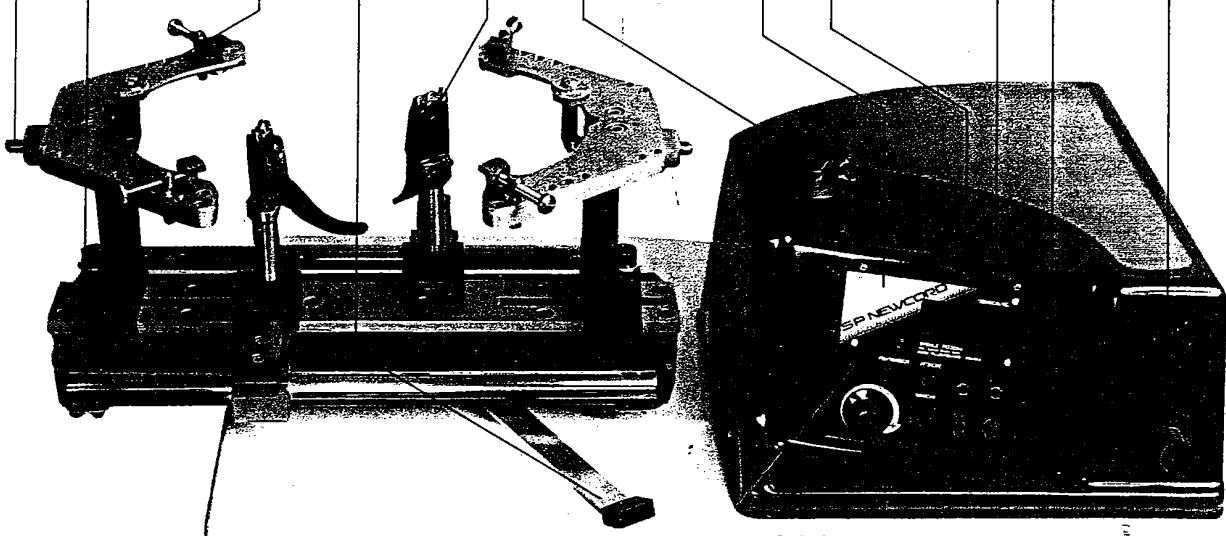
RÉGLAGE RAPIDE
DES COLONNES

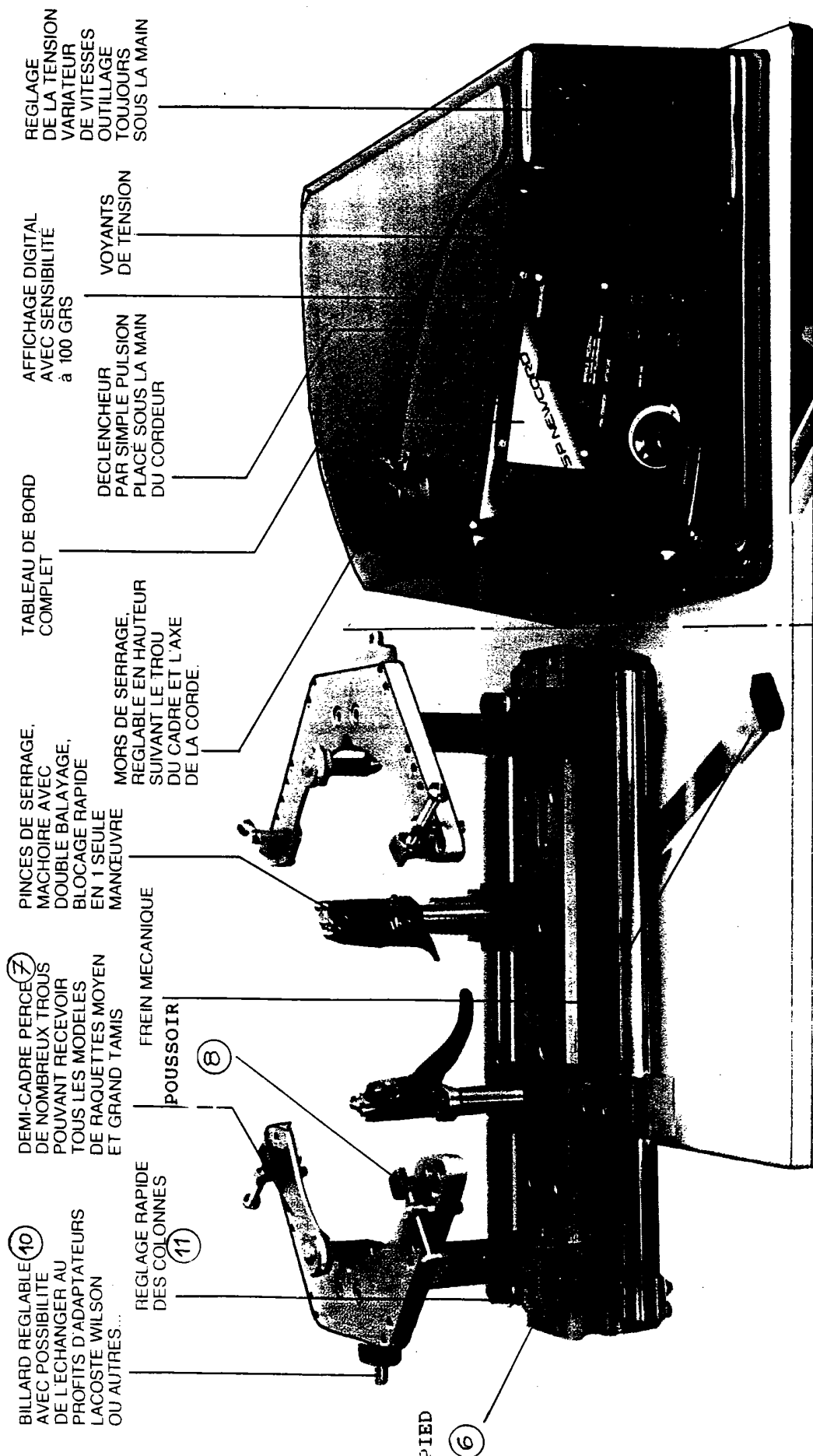
FREIN MÉCANIQUE

MORS DE SERRAGE,
RÉGLABLE EN HAUTEUR
SUIVANT LE TROU
DU CADRE ET L'AXE
DE LA CORDE.

DECLENCHEUR
PAR SIMPLE PULSION
PLACÉ SOUS LA MAIN
DU CORDEUR

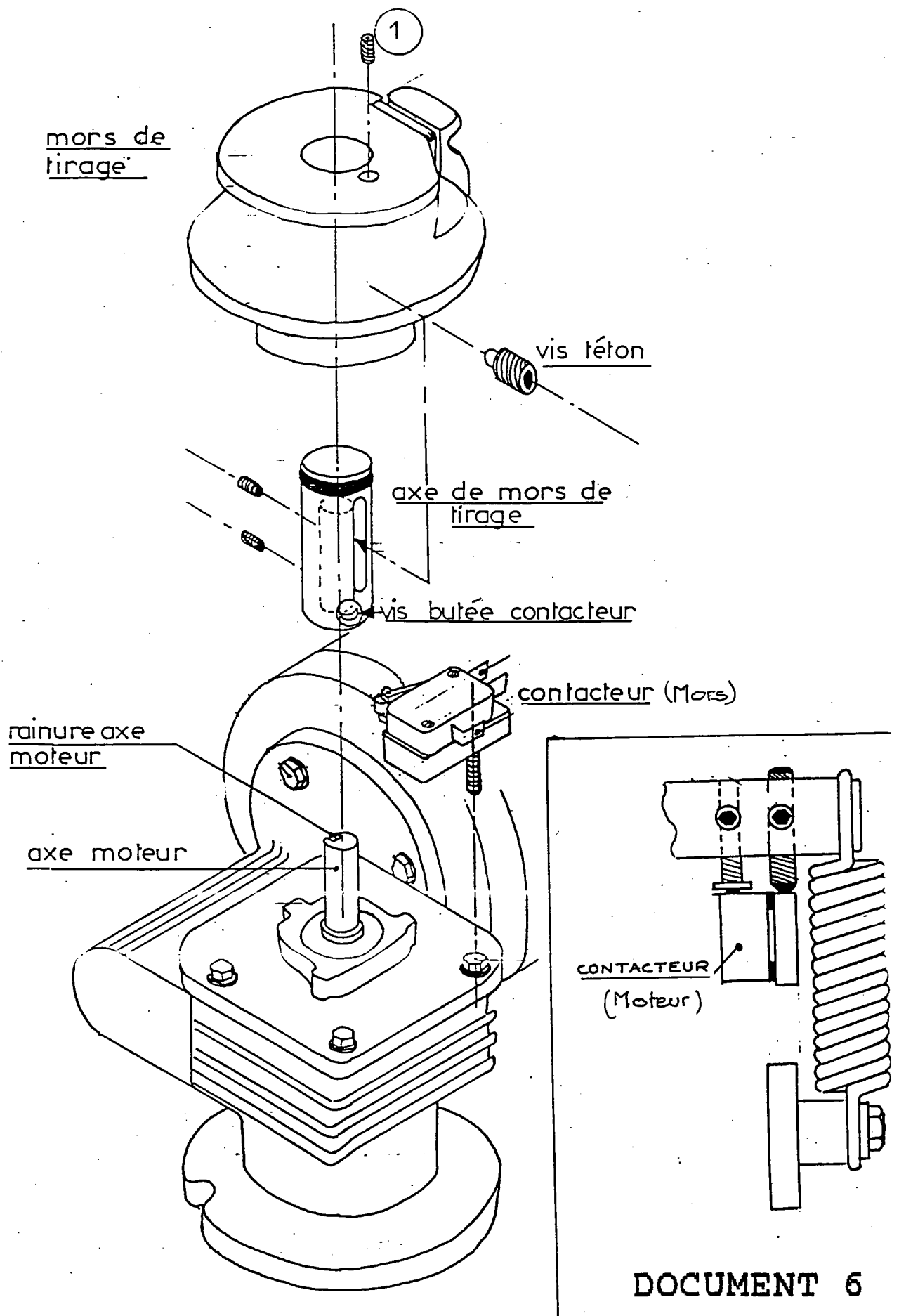
VOYANTS
DE TENSION

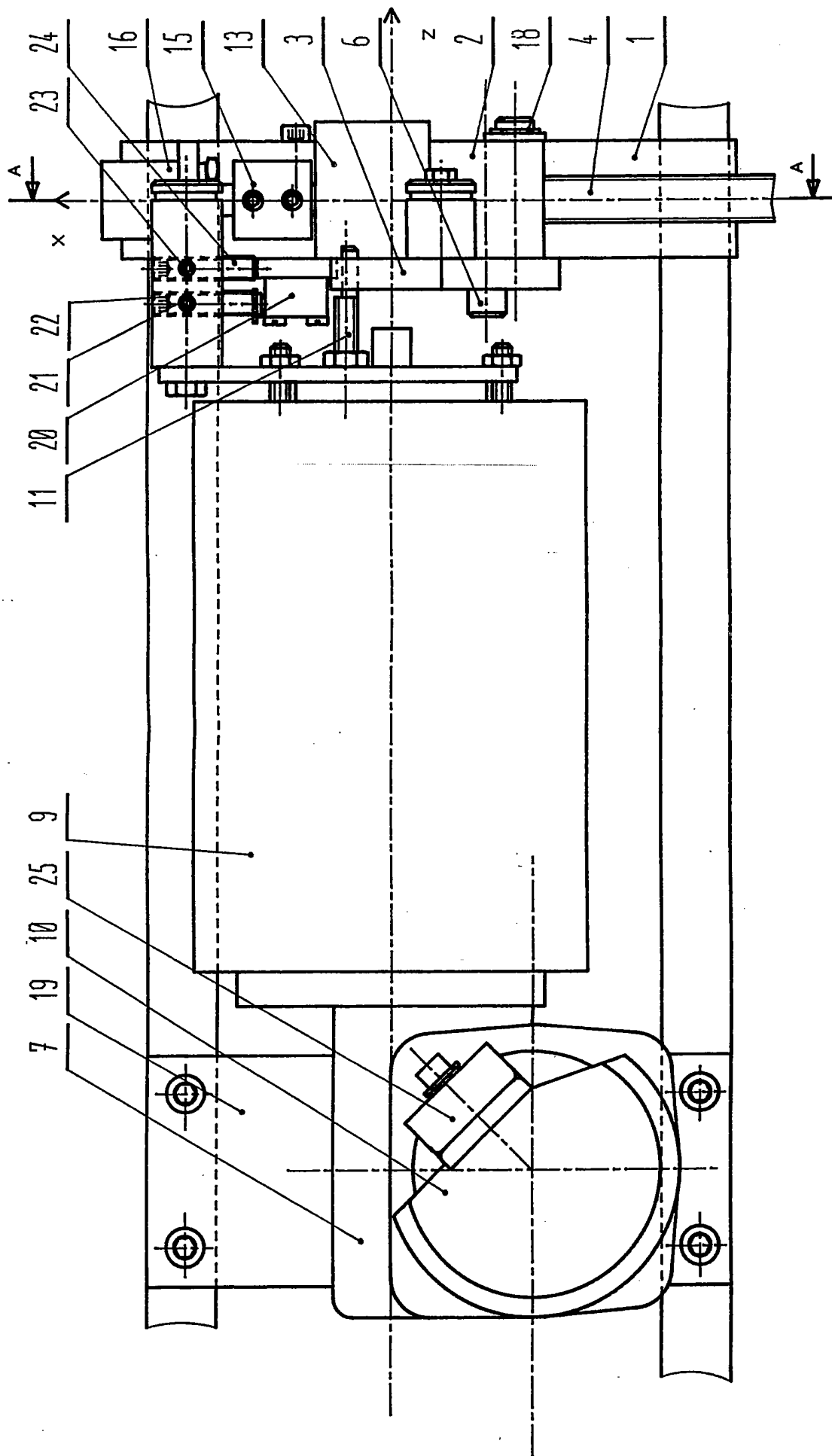




MODULE DE FIXATION

MODULE DE TENSION

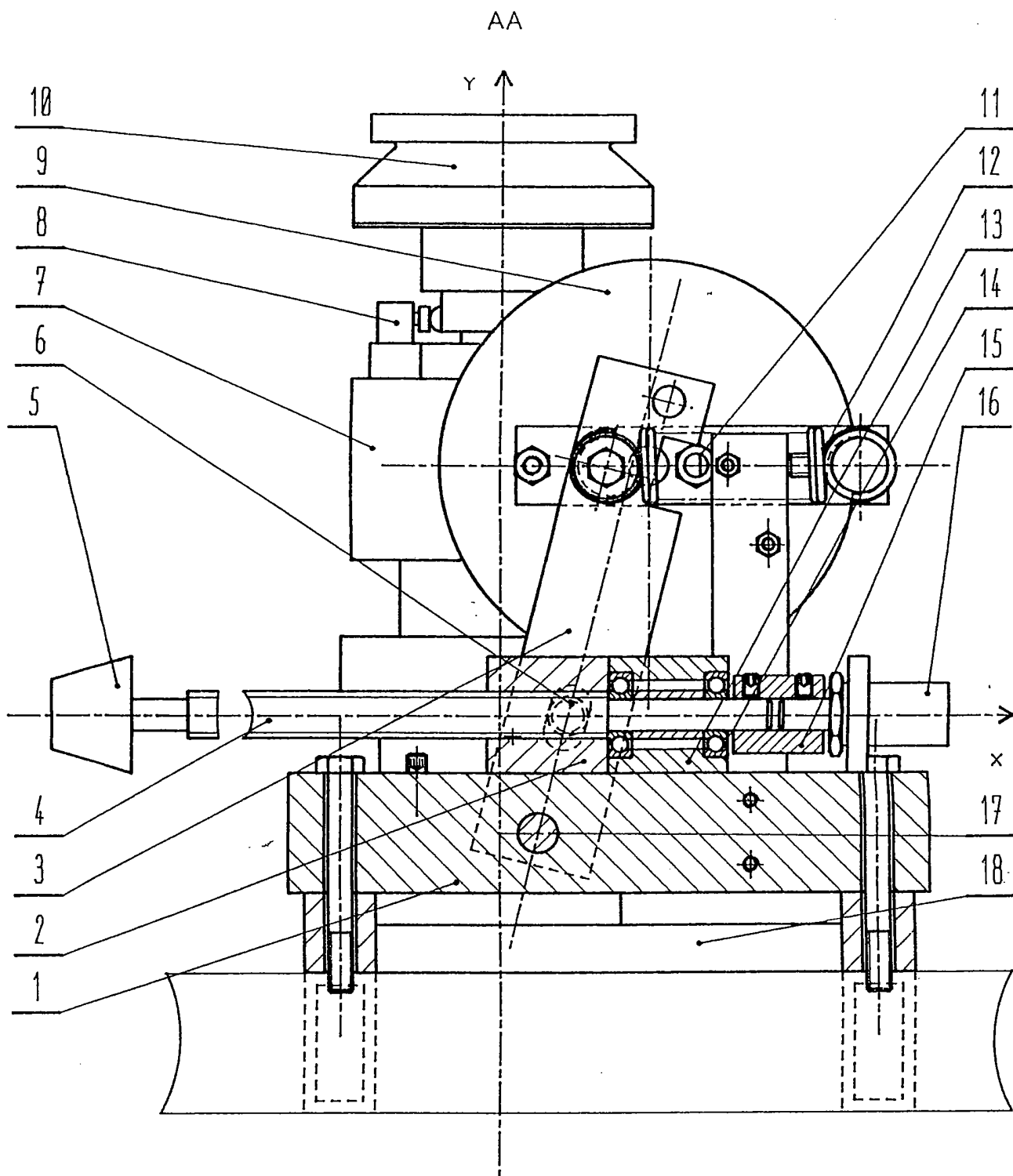




ECHELLE 1

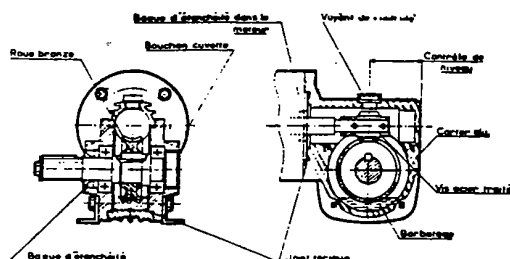
DOCUMENT B

MACHINE A CORDER



ECHELLE 1		MACHINE A CORDER
	DOCUMENT A	

réducteurs motoréducteurs à vis



LUBRIFICATION – RODAGE

En standard à l'huile (voir page 3)

REVERSIBILITÉ – RENDEMENT

Voir tableau ci-dessous et page 2

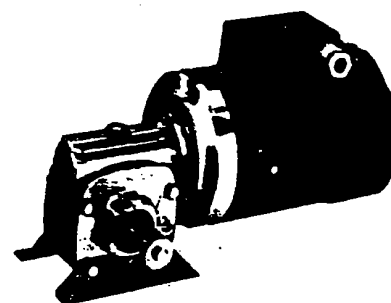
FACTEURS DE SERVICES voir page 2

DÉSIGNATION DES APPAREILS

Utiliser les croquis de la page 3 selon les fixations. (Inutile de nous préciser sa disposition dans l'espace).

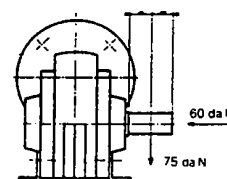
ADAPTATIONS SPÉCIALES

Nous consulter pour toute adaptation particulière à vos besoins.



Varioréducteur type V33
disposition PHH/A arbre en (2).

EFFORTS ADMIS A L'ARBRE LENT



RÉDUCTEUR SEUL			MOTORÉDUCTEUR avec moteur fermé IP 44 1330 tr/mn tri 220 x 380 V ou mono 220 V					
Rapport 1/	Réversible	Rend. %	Vitesse tr/mn	Puissance du moteur		Couple en cmdaN		
				35 W	50 W	92 W	122 W	184 W
14,6	oui	75	91	28	40		100	150 *
18,5	oui	70	72	34	47		118	
32	incertain	65	42	52	75	135	150 *	
40	incertain	60	33	62	88	150 *		
50	non	55	27	69	99			
60	non	50	22	77	100			
Plus lent voir type VE 710							* moteur surpuissant voir page 2	
Plan dans tableau ci-contre				A	A	A ou B	A ou B	A ou B
MOTEUR MONOPHASE			type	80 CP 40-4	80 CP 65-4	108 CP 38-4	108 CP 38-4	108 CP 56-4
			X	93	93	124	124	124
			Y	127	153	166	166	184
			Z	88	88	105	105	105
			Masse du motoréducteur kg	3,5	4,5	7,3	7,3	8,4
MOTEUR TRIPHASE			type	80 T 40-4	80 T 65-4	108 T 38-4	108 T 38-4	108 T 38-4
			X	93	93	124	124	124
			Y	127	153	166	166	166
			Z	88	88	105	105	105
			Masse du motoréducteur kg	3,5	4,5	7,1	7,1	7,1

Pour puissance:
supérieures voir
type V 42